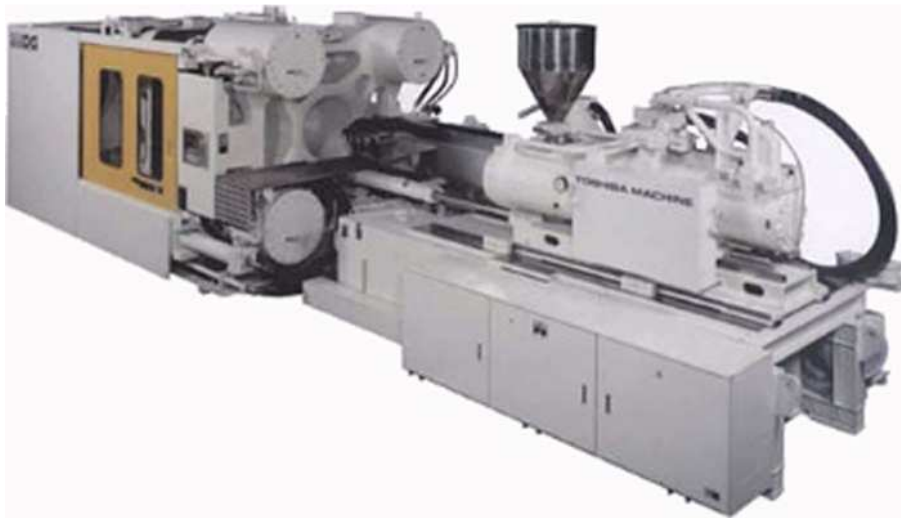


Dvou deskové vstřikovací stroje TOSHIBA IS ..

Tyto stroje s označením **TOSHIBA MACHINE IS SERIES** jsou klasickou verzí **VSTŘIKOVACÍCH STROJŮ** na plasty poháněné hydraulickým agregátem. Fy.INVERA s.r.o. navazuje na dlouholetou zkušenost v oblasti klasické hydrauliky v plastikářském průmyslu a ve spolupráci s renomovaným Japonským výrobcem vstřikovacích strojů fy.Toshiba Machine co. nabízíme vysoce kvalitní a spolehlivé vstřikovací stroje.

Tyto hydraulické stroje dodáváme v rozmezí 280 - 3500 tun uzavírací síly.

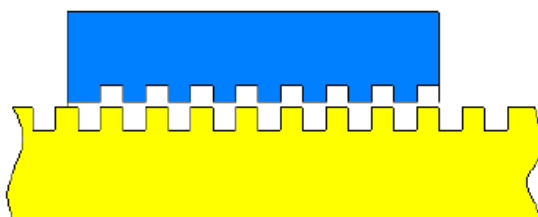
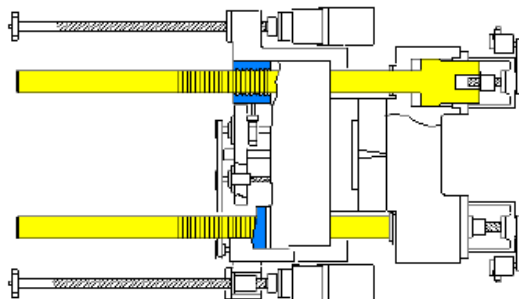


Rychlý systém
otevírání formy



Zkrácení výrobního
cyklu

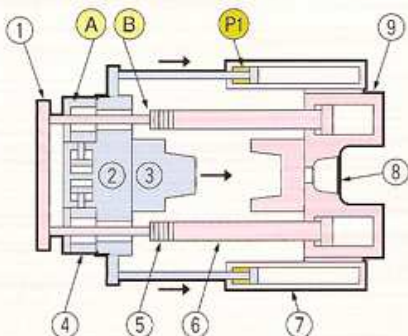
System uzavírání formy pomocí dělené matice (patentováno)



PRINCIP FUNKCE PŘÍMÉ HYDRAULICKÉ UZAVÍRACÍ JEDNOTKY

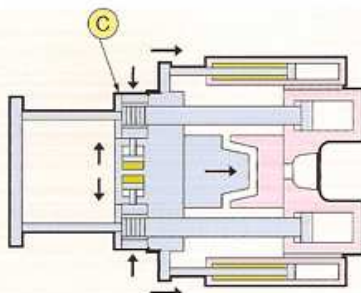
RYCHLÉ UZAVÍRÁNÍ FORMY

1. Pohyblivá upínací deska se posouvá vysokou rychlostí - hydraulický tlak je zaveden do prostoru **P1**.
2. Těsně před dotyky částí **A** a **B** je přepnuto na pomalou rychlost uzavírání (pomocí řízení množství oleje).



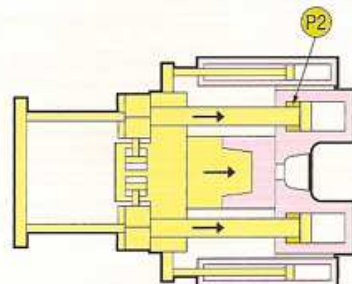
POMALÝ UZ. SNÍŽENÝM TLAKEM

1. Po dotyku částí **A** a **B** pokračuje pomalé dovírání formy při současném zasouvání sloupů tvořících písnice hlavních uzavíracích válců (a mechanicky spojových s deskou).
2. Těsně před dovřením formy se uzamknou púlené matice **C**. Toto zablokování probíhá během nízkotlakého a pomalého dovírání bez časové ztráty.



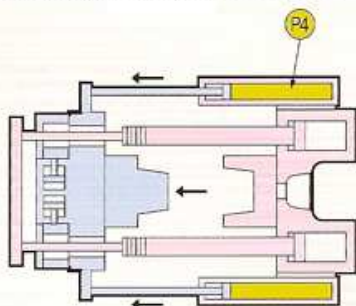
SEVRÉNÍ VYSOKÝM TLAKEM

V okamžiku, kdy forma je uzavřena a púlené matice uzamčeny, je hydraulický tlak zaveden do prostoru **P2**. Tím je pro danou formu vyvozena potřebná uzavírací síla.



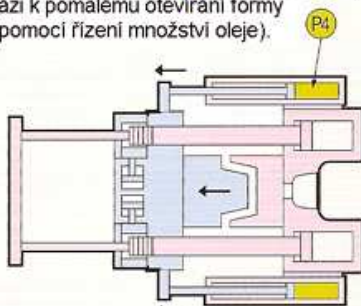
OT. FORMY VYSOKOU RYCHLOSTÍ

Zvýšením dodávaného množství oleje do prostoru **P3** dochází k vyvození vysoké rychlosti otevírání.



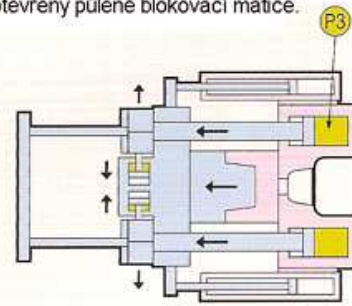
POMALÉ OTEVÍRÁNÍ FORMY

Jakmile je ukončeno otevření formy velkou silou (odtržení) je hydraulický tlak zaveden do prostoru **P4** a dochází v první fázi k pomalému otevírání formy (pomocí řízení množství oleje).



OT. FORMY VYSOKÝM TLAKEM

Po zavedení hydraulického tlaku do prostoru **P3** dochází k otevření formy vysokou silou (odtržení) současně jsou otevřeny púlené blokovácí matice.



- | | | |
|---------------------------|--------------------|---------------------------|
| 1) Spojovací deska sloupů | 4) Púlená matice | 7) Válec rychlého chodu |
| 2) Pohyblivá deska | 5) Závit na sloupě | 8) Pevná deska |
| 3) Forma | 6) Sloup písnice | 9) Hlavní uzavírací válec |

- | | |
|--------------------|--|
| NEPOHYBLIVÁ ČÁST | ČÁSTI, KTERÉ SE POHYBLÍ PO UZAMČENÍ MATIC |
| POHYBLIVÉ SE ČÁSTI | PROSTOR, DO KTERÉHO JE PŘIVÁDĚN HYDRAULICKÝ TLAK |

Dvou deskové vstřikovací stroje TOSHIBA IS .. – „střední řada“

Přehled provedení:

TOSHIBA IS 450 GSW

TOSHIBA IS 550 GSW



Dvou deskové vstřikovací stroje TOSHIBA ED .. – „velká řada“

Přehled provedení:

TOSHIBA IS 650 GTW

TOSHIBA IS 850 GTW

TOSHIBA IS 1050 GT



Dvou deskové vstřikovací stroje TOSHIBA ED .. – „ultra velká řada“

Přehled provedení:

TOSHIBA IS 1300 DG

TOSHIBA IS 1300 DGW

TOSHIBA IS 1600 DF

TOSHIBA IS 1600 DFW

TOSHIBA IS 1800 DF

TOSHIBA IS 2200 DF

TOSHIBA IS 2500 DF

TOSHIBA IS 3000 DF

TOSHIBA IS 3500 DF





Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS .. „střední řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 450 GSW		TOSHIBA IS 550 GSW	
Vstřikovací jednotka		i 27		i 34	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A	B
Průměr šneku	mm	70	80	80	90
Gramáž vstřiku (PS)	gr	1360	1780	1730	2190
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	178	136	182	144
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	261	340	340	400
Uzavírací síla	kN	4410		5390	
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	870 × 870		965 × 965	
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	1050		1200	
Max. otevření	mm	1400		1600	
Příkon motoru čerpadla	kW	55		37+37	
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	7,3 × 2,2 × 2,2	7,6 × 2,2 × 2,2	7,9 × 2,4 × 2,2	8,2 × 2,4 × 2,2





Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS .. „velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 650 GTW		TOSHIBA IS 850 GTW		TOSHIBA IS 1050 GT	
Vstřikovací jednotka		i 81		i 110		i 150	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A	B	A	B
Průměr šneku	mm	95	105	105	120	105	120
Gramáž vstřiku (PS)	gr	2900	3540	3980	5200	3980	5200
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	185	151	183	140	183	140
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	420	490	490	580	490	580
Uzavírací síla	kN	6370		8330		10190	
Průchod mezi sloupky (VxŠ)	mm	1080 × 1080		1265 × 1265		1245 × 1245	
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	1350		1750		1750	
Max. otevření	mm	1800		2250		2250	
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45		55+55		55+55	
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	7,9 × 2,7 × 2,3	8 × 2,7 × 2,3	8,9 × 2,9 × 2,4	9,2 × 2,9 × 2,4	9 × 2,9 × 2,5	



Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 1300 DG „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 1300 DG						
Vstřikovací jednotka		i 81		i 110		i 150		
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	B	A	B	
Průměr šneku	mm	105	120	115	125	125	140	
Teoretický vstřik. objem	cm ³	4320	5650	6560	7750	8430	10570	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	3980	5200	6040	7130	7750	9730	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	3160	4120	4790	5660	6150	7720	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	177	135	167	141	172	137	
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1190	1550	1260	1490	1030	1300	
Kapacita vstřiku		989	1290	1040	1230	862	1080	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	460	560	520	580	580	570	
Otáčky šneku - malý	ot./min	121	106	110	100	100	75	
Otáčky šneku - střední				110	76	76	63	
Otáčky šneku - velký		121	101	101	63	63	47	
Kroutící moment - malý	ot./min	121	106	110	100	100	75	
Kroutící moment - střední				110	62	62	52	
Kroutící moment - velký		108	82	82	52	52	39	
Uzavírací jednotka								
Uzavírací síla	kN	12800						
Otevírací síla	kN	935						
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1325 × 1280						
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	1900 × 1850						
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 1800 normal. 1300						
Max. otevření	mm	2000 - 2500						
Výška formy (min. – max.)	mm	700 - 1200						
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 40,9(49,3)						
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 39,2(47,3)						
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	284						
Zdvih vyrážení	mm	250						
Ostatní data								
Obsah olejové nádrže	l	1600						
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45						
Příkon topení	kW	47,3	47,3	50	57,3	57,1	69,5	
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	10,1 × 3,1 × 2,7		10,3 × 3,1 × 2,7		10,6 × 3,1 × 2,8		11 × 3,1 × 2,8
Celková hmotnost stroje	kg	58000				60000		





Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 1300 DGW „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 1300 DGW					
Vstřikovací jednotka		i 81		i 110		i 150	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	B	A	B
Průměr šneku	mm	105	120	115	125	125	140
Teoretický vstřik. objem	cm ³	4320	5650	6560	7750	8430	10570
Gramáž vstřiku (PS)	gr	3980	5200	6040	7130	7750	9730
Gramáž vstřiku (PE)	gr	3160	4120	4790	5660	6150	7720
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	177	135	167	141	172	137
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1190	1550	1260	1490	1030	1300
Kapacita vstřiku		989	1290	1040	1230	862	1080
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	460	560	520	580	580	570
Otáčky šneku - malý	ot./min	121	106	110	100	100	75
Otáčky šneku - střední				110	76	76	63
Otáčky šneku - velký		121	101	101	63	63	47
Kroutící moment - malý	ot./min	121	106	110	100	100	75
Kroutící moment - střední				110	62	62	52
Kroutící moment - velký		108	82	82	52	52	39
Uzavírací jednotka							
Uzavírací síla	kN	12800					
Otevírací síla	kN	935					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1415 × 1415					
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	1990 × 1950					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 1800 normal. 1300					
Max. otevření	mm	2000 - 2500					
Výška formy (min. – max.)	mm	700 - 1200					
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 40,9(49,3)					
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 39,2(47,3)					
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	284					
Zdvih vyrážení	mm	250					
Ostatní data							
Obsah olejové nádrže	l	1600					
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45					
Příkon topení	kW	47,3	47,3	50	57,3	57,1	69,5
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	10,1 × 3,1 × 2,8		10,3 × 3,1 × 2,8		10,6 × 3,1 × 2,9	11 × 3,1 × 2,9
Celková hmotnost stroje	kg	61000		62000		64000	





Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 1600 DF „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 1600 DF					
Vstřikovací jednotka		i 110		i 150		i 200	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	B	A	B
Průměr šneku	mm	115	125	125	140	140	
Teoretický vstřik. objem	cm ³	6560	7750	8430	10570	11840	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	6040	7130	7750	9730	10890	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	4790	5660	6150	7720	8640	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	166	141	171	137	170	
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1090	1290	1060	1330	1070	
Kapacita vstřiku		914	1080	885	1110	894	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	540	590	590	690	690	
			525	525	680	680	
Otáčky šneku - malý	ot./min	110	101	101	90	90	
Otáčky šneku - střední		110	86	86	72	72	
Otáčky šneku - velký		110	72	72	54	54	
Kroutící moment - malý	ot./min	110	89	89	89	89	
Kroutící moment - střední		94	71	71	59	59	
Kroutící moment - velký			59	59	44	44	
Uzavírací jednotka							
Uzavírací síla	kN	15700					
Otevírací síla	kN	1170					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1520 × 1265					
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	2150 × 1850					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2400 normal. 1700					
Max. otevření	mm	2500 - 3200					
Výška formy (min. – max.)	mm	800 - 1500					
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 44,6(37,1)					
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 46,4(38,6)					
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	431					
Zdvih vyrážení	mm	250					
Ostatní data							
Obsah olejové nádrže	l	2500					
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45					
Příkon topení	kW	50	57,3	57,1	69,5	69,5	
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	11,7 × 3,3 × 2,9		11,7 × 3,3 × 2,9		12,2 × 3,3 × 2,9	
Celková hmotnost stroje	kg	78000		80000		84000	





Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 1600 DFW „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 1600 DFW					
Vstřikovací jednotka		i 110		i 150		i 200	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	B	A	B
Průměr šneku	mm	115	125	125	140	140	
Teoretický vstřik. objem	cm ³	6560	7750	8430	10570	11840	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	6040	7130	7750	9730	10890	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	4790	5660	6150	7720	8640	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	166	141	171	137	170	
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1090	1290	1060	1330	1070	
Kapacita vstřiku		914	1080	885	1110	894	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	540	590	590	690	690	
			525	525	680	680	
Otáčky šneku - malý	ot./min	110	101	101	90	90	
Otáčky šneku - střední		110	86	86	72	72	
Otáčky šneku - velký		110	72	72	54	54	
Kroutící moment - malý	ot./min	110	89	89	89	89	
Kroutící moment - střední		94	71	71	59	59	
Kroutící moment - velký			59	59	44	44	
Uzavírací jednotka							
Uzavírací síla	kN	15700					
Otevírací síla	kN	1170					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1800 × 1500					
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	2450 × 2150					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2400 normal 1700					
Max. otevření	mm	2500 - 3200					
Výška formy (min. – max.)	mm	800 - 1500					
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 44,6(37,1)					
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 46,4(38,6)					
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	431					
Zdvih vyrážení	mm	250					
Ostatní data							
Obsah olejové nádrže	l	2500					
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45					
Příkon topení	kW	50	57,3	57,1	69,5	69,5	
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	11,7 × 3,7 × 3,2		11,7 × 3,7 × 3,2	12 × 3,7 × 3,2	12,2 × 3,7 × 3,2	
Celková hmotnost stroje	kg	93000		95000		97000	





Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 1800 DF „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 1800 DF					
Vstřikovací jednotka		i 110		i 150		i 200	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	B	A	B
Průměr šneku	mm	115	125	125	140	140	
Teoretický vstřik. objem	cm ³	6560	7750	8430	10570	11840	
Gramáž vstřiku (PS)	gr	6040	7130	7750	9730	10890	
Gramáž vstřiku (PE)	gr	4790	5660	6150	7720	8640	
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	166	141	171	137	170	
Kapacita vstřiku.(zvýšená)	cm ³ /sec	1090	1290	1060	1330	1070	
Kapacita vstřiku		914	1080	885	1110	894	
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	540	590	590	690	690	
				525	525	680	680
Otáčky šneku - malý	ot./min	110	101	101	90	90	
Otáčky šneku - střední		110	86	86	72	72	
Otáčky šneku - velký		110	72	72	54	54	
Kroutící moment - malý	ot./min	110	89	89	89	89	
Kroutící moment - střední		94	71	71	59	59	
Kroutící moment - velký			59	59	44	44	
Uzavírací jednotka							
Uzavírací síla	kN	17600					
Otevírací síla	kN	1370					
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1785 × 1485					
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	2450 × 2150					
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2400 normal. 1700					
Max. otevření	mm	2500 - 3200					
Výška formy (min. – max.)	mm	800 - 1500					
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 44,6(37,1)					
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 46,4(38,6)					
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	431					
Zdvih vyrážení	mm	250					
Ostatní data							
Obsah olejové nádrže	l	2500					
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45					
Příkon topení	kW	50	57,3	57,1	69,5	69,5	
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	11,7 × 3,7 × 3,2	11,7 × 3,7 × 3,2	12 × 3,7 × 3,2	12,2 × 3,7 × 3,2		
Celková hmotnost stroje	kg	98000		100000		103000	



Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 2200 DF „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 2200 DF				
Vstřikovací jednotka		i 150		i 200	I 315	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	A	B
Průměr šneku	mm	125	140	140	160	180
Teoretický vstřik. objem	cm ³	8430	10570	11840	17680	22380
Gramáž vstřiku (PS)	gr	7750	9730	10890	16260	20590
Gramáž vstřiku (PE)	gr	6150	7720	8640	12900	16330
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	171	137	170	173	137
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1360	1710	1370	1350	1710
Kapacita vstřiku		1130	1420	1140	1120	1420
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	590	690	690	750	960
					615	810
Otáčky šneku - malý	ot./min	101	90	90	70	70
Otáčky šneku - střední		101	90	90	56	56
Otáčky šneku - velký		92	69	69	46	46
Kroutící moment - malý	ot./min	101	90	90	58	58
Kroutící moment - střední		91	76	76	46	46
Kroutící moment - velký		76	57	57	38	38
Uzavírací jednotka						
Uzavírací síla	kN	21500				
Otevírací síla	kN	1610				
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1800 × 1600				
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	2450 × 2250				
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2600 normal. 1800				
Max. otevření	mm	2700 - 3500				
Výška formy (min. – max.)	mm	900 - 1700				
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 46,5(38,7)				
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 48,4(40,2)				
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	672				
Zdvih vyrážení	mm	350				
Ostatní data						
Obsah olejové nádrže	l	3700				
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45+37				
Příkon topení	kW	57,1	69,5	69,5	95	115,6
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	13,4 × 4,0 × 3,6	13,5 × 4,0 × 3,6	14,1 × 4,0 × 3,6	14,5 × 4,0 × 3,6	
Celková hmotnost stroje	kg	145000	150000	157000		



Český výrobce strojů na plasty a gumu a hydraulických lisů

Czech producer of injection moulding machines and hydraulic press

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 2500 DF „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 2500 DF				
Vstřikovací jednotka		i 150		i 200	i 315	
Označení vstřikovací jednotky		A	B	A(STD)	A	B
Průměr šneku	mm	125	140	140	160	180
Teoretický vstřik. objem	cm ³	8430	10570	11840	17680	22380
Gramáž vstřiku (PS)	gr	7750	9730	10890	16260	20590
Gramáž vstřiku (PE)	gr	6150	7720	8640	12900	16330
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	171	137	170	173	137
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1360	1710	1370	1350	1710
Kapacita vstřiku		1130	1420	1140	1120	1420
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	590	690	690	750	960
					615	810
Otáčky šneku - malý	ot./min	101	90	90	70	70
Otáčky šneku - střední		101	90	90	56	56
Otáčky šneku - velký		92	69	69	46	46
Kroutící moment - malý	ot./min	101	90	90	58	58
Kroutící moment - střední		91	76	76	46	46
Kroutící moment - velký		76	57	57	38	38
Uzavírací jednotka						
Uzavírací síla	kN	24500				
Otevírací síla	kN	1610				
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1800 × 1600				
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	2450 × 2250				
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2600 normal. 1800				
Max. otevření	mm	2700 - 3500				
Výška formy (min. – max.)	mm	900 - 1700				
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 46,5(38,7)				
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 48,4(40,2)				
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	672				
Zdvih vyrážení	mm	350				
Ostatní data						
Obsah olejové nádrže	l	3700				
Příkon motoru čerpadla	kW	45+45+45+37				
Příkon topení	kW	57,1	69,5	69,5	95	115,6
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	13,4 × 4,0 × 3,6	13,5 × 4,0 × 3,6	14,1 × 4,0 × 3,6	14,5 × 4,0 × 3,6	
Celková hmotnost stroje	kg	145000		150000		157000



Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 3000 DF „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 3000 DF		
Vstřikovací jednotka		i 200	i 315	
Označení vstřikovací jednotky		A	A(STD)	B
Průměr šneku	mm	140	160	180
Teoretický vstřik. objem	cm ³	11840	17680	22380
Gramáž vstřiku (PS)	gr	10890	16260	20590
Gramáž vstřiku (PE)	gr	8640	12900	16330
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	170	173	137
Kapacita vstřiku (zvýšená)	cm ³ /sec	1570	1540	1950
Kapacita vstřiku		1300	1280	1620
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod	960	820	960
			750	
Otáčky šneku - malý	ot./min	90	80	70
Otáčky šneku - střední		90	64	64
Otáčky šneku - velký		79	53	53
Kroutící moment - malý	ot./min	90	70	70
Kroutící moment - střední		87	53	53
Kroutící moment - velký		65	44	44
Uzavírací jednotka				
Uzavírací síla	kN	29400		
Otevírací síla	kN	1960		
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1900 × 1800		
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	2550 × 2450		
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2700 normal. 1800		
Max. otevření	mm	2800 - 3700		
Výška formy (min. – max.)	mm	1000 - 1900		
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 40,0(37,0)		
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 40,0(39,8)		
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	672		
Zdvih vyrážení	mm	350		
Ostatní data				
Obsah olejové nádrže	l	4200		
Příkon motoru čerpadla	kW	55+55+55+37		
Příkon topení	kW	69,5	95	115,6
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	14,5 × 4,3 × 3,9		15 × 4,3 × 3,9
Celková hmotnost stroje	kg	193000	200000	

Technické parametry a rozdělení strojů - TOSHIBA IS 3500 DF „ultra velká řada“

TECHNICKÉ PARAMETRY		TOSHIBA IS 3500 DF		
Vstřikovací jednotka		i 200	i 315	
Označení vstřikovací jednotky		A	A(STD)	B
Průměr šneku	mm	140	160	180
Teoretický vstřik. objem	cm ³	11840	17680	22380
Gramáž vstřiku (PS)	gr	10890	16260	20590
Gramáž vstřiku (PE)	gr	8640	12900	16330
Vstřikovací tlak (max.)	MPa	170	173	137
Kapacita vstřiku.(zvýšená)	cm ³ /sec	1570	1540	1950
Kapacita vstřiku		1300	1280	1620
Kapacita plastik. jednotky (PS)	kg/hod.	960	820	960
			750	
Otáčky šneku - malý	ot./min	90	80	70
Otáčky šneku - střední		90	64	64
Otáčky šneku - velký		79	53	53
Kroutící moment - malý	ot./min	90	70	70
Kroutící moment - střední		87	53	53
Kroutící moment - velký		65	44	44
Uzavírací jednotka				
Uzavírací síla	kN	34300		
Otevírací síla	kN	1960		
Průchod mezi sloupy (VxŠ)	mm	1900 × 1800		
Vnější rozměr upínac. desek (VxŠ)	mm	3200 × 2450		
Zdvih pohyblivé desky (max.)	mm	max. 2700 normal. 1800		
Max. otevření	mm	2800 - 3700		
Výška formy (min. – max.)	mm	1000 - 1900		
Rychlost uzavírání (rychlé)	m/min	2,0 - 36,6(30,4)		
Rychlost otevírání (rychlé)	m/min	2,0 - 37,1(30,8)		
Vyrážecí síla (hydraulické provedení)	kN	672		
Zdvih vyrážení	mm	350		
Ostatní data				
Obsah olejové nádrže	l	5600		
Příkon motoru čerpadla	kW	55+55+55+37+37		
Příkon topení	kW	69,5	95	115,6
Rozměry stroje (D × Š × V)	m	15,4 × 4,8 × 4,1		15,9 × 4,8 × 4,1
Celková hmotnost stroje	kg	213000	220000	