

POPIS STROJE

1.2. Technické parametry

Tab.č.1

Uzavírací síla	kN	360
Průměr topných desek	mm	800
Maximální výška formy	mm	130
Minimální výška formy	mm	60
Bombírovací tlak	kPa	50 – 200
Lisovací tlak	MPa	1,4
Maximální teplota na topné desce	°C	200

Hydraulika

Pracovní tlak	MPa	16
Čerpadlo (HG)	cm ³ /ot	11
Objem nádrže	dm ³	30
Válec D/d	mm	80/40
Zdvih	mm	500
Příkon motoru čerpadla (HG) otáčky	kW 1/min	4 1450
Příkon topení	kW	24
Řídící napětí hydr. rozvaděčů	V	24 ss
Pracovní kapalina	hydr. olej	Hydraulický olej dle klasifikace HM68, HM46 dle ISO TC 131 DP6074 nebo HLP 68 , HLP 46 dle DIN 51524

(nebo ekvivalentní hydraulický olej)

Pneumatika

Vzduch	MPa	1,4
Podtlak	kPa	-80

Všeobecně

Hmotnost stroje	kg	5250
Rozměry stroje (Výška x Šířka x Hloubka)	mm	2320 x 2700 x 2800