



MODERNIZOVANÉ 4 sloupové stroje INWORK ..M

Tyto stroje renovujeme z původních strojů CBJ a CBA výroba TOS.

Technická charakteristika stroje

Na základové desce je umístěna samostatná lisovací jednotka s horní pohyblivou lisovací deskou a spodním pevným upínacím stolem. Rám lisovací jednotky je buď uzavřený, svařený z profilového materiálu a ocelových plechů (u strojů do velikosti 150 t) nebo sloupové konstrukce (u strojů 250 a 500 t lisovací síly). Beran je připevněn k pístu šrouby a je veden v rámu lisu čtyřmi stavitelnými litinovými pravítky (bez sloupové konstrukce) nebo vedený po sloupech (sloupová konstrukce). Hydraulický válec je broušen. Pístnice je broušena – těsnění je výměnné. Spodní litinový stůl je k rámu lisu připevněn šrouby.

Hydraulický agregát, kterým jsou ovládány pohyby hydraulického válce, je situován na zadní stranu stroje. Hydraulický agregát je osazen nejmodernějšími hydraulickými prvky – čerpadla mají mimořádně nízkou hlučnost. Celé zařízení splňuje všechny bezpečnostní parametry.

Řídicí systém, ovládací prvky a silové elektropřístroje jsou umístěny v samostatné skříni. Pro hlídání poloh jsou použity bezkontaktní mikrospínače s nastavitelnými záložkami. Bezpečnost provozu je zajištěna mechanickými zábranami s bezpečnostními koncovými spínači, které vynikají vysokou spolehlivostí, a dvouručním provozem.

Technická data		INWORK 100 M	INWORK 150 M	INWORK 250 M	INWORK 500 M
Maximální lisovací síla	kN	1000	1500	2500	5000
Maximální otevření (vzdálenost desek)	mm	700	800	1200	1400
Minimální otevření (vzdálenost desek)	mm	320	400	600	800
Maximální zdvih uzavíracího pístu (horní)	mm	380	400	600	600
Rozměry upínacího stolu	mm	600 × 600	700 × 700	1000 × 1000	1000 × 1000
Průchod	mm	620	720	1020	1020
Rozměry jednotky d x š x v	mm	1430 × 780 x2530	2000 × 800 x 2970	2000 × 1500 x 3450	2000 × 1500 x 4200
Rychlý pohyb desky dolů	mm/s	52	70	60	30
Lisovací rychlost	mm/s	1,2	1,6	3,2	1,3
Rychlý pohyb desky zpět nahoru (nízkým tlakem)	mm/s	44	70	60	35
Systémový hydraulický tlak	bar	320	320	320	320

