



Чешский производитель
оборудования для
изготовления моделей
из восковой массы



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД:
INWAX
INWAX Rotary
PVJ



www.invera.cz

0 компании:

В дополнение к другим сферам своей деятельности компания INVERA s.r.o. в Раковнике занимается производством инжекционно-литьевых машин для изготовления восковых моделей для заводов точного литья. Производственная деятельность компании базируется на знаниях и опыте людей, которые большую часть своей профессиональной карьеры посвятили разработке, производству, торговле или обслуживанию термопластавтоматов. Так продолжается 80-летняя традиция производства инжекционно-литьевых машин в Раковнике.

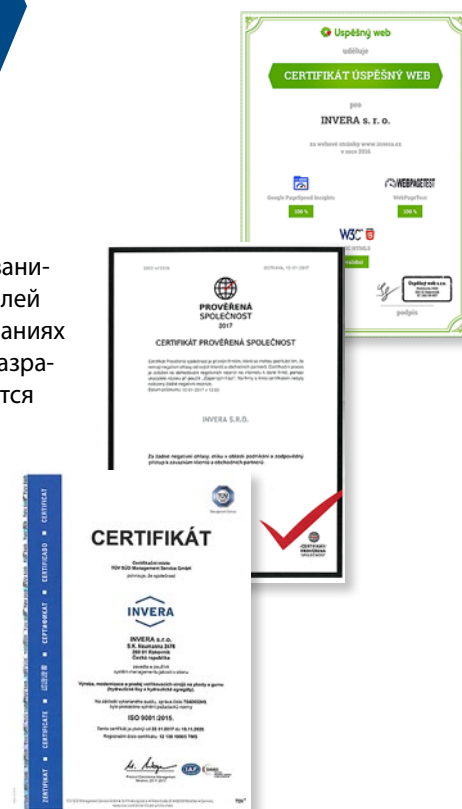
Девиз компании INVERA s.r.o. «Предложить клиенту качественные продукты на высоком техническом уровне с полной сервисной поддержкой, и все это по приемлемой цене и на приемлемых условиях по сравнению с зарубежными конкурентами».

Таким образом, для длительного делового сотрудничества, главным приоритетом является качество и поддержка клиентов. Это была одна из причин, почему мы решили пройти сертификацию, получив ISO 9001-2015 в 2002 году.

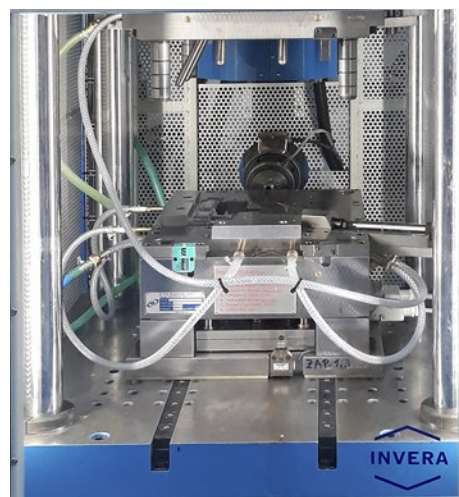
Сертификат ISO

Сертификат «Надежная компания»

Сертификат «Успешный веб-сайт»



Дополнительное оборудование к инжекционно-литьевым машинам для изготовления восковых моделей:

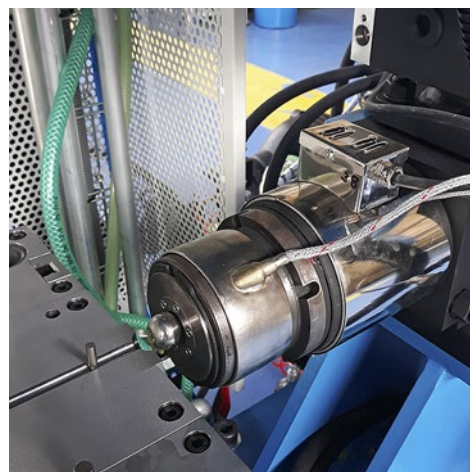


ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИНЖЕКЦИОННО-ЛИТЬЕВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ВОСКОВЫХ МОДЕЛЕЙ

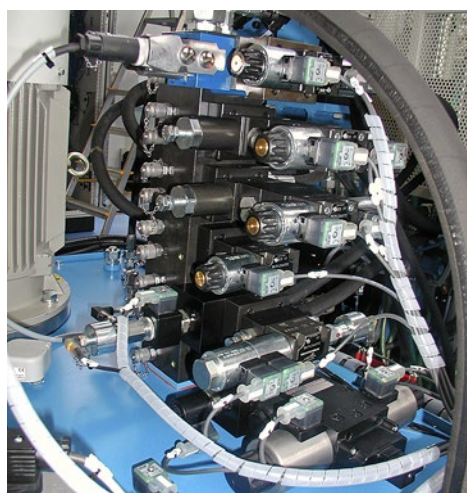
Тип: INWAX и PVJ



Полуавтоматические инъекционно-литьевые машины для восковых моделей серии INWAX и PVJ предназначены для изготовления восковых моделей путем впрыскивания расплавленной восковой массы в плоскость разделения формы. Инжекционно-литьевые машины представляют собой вертикальную конструкцию. Восковая масса впрыскивается в плоскость разделения формы. Для выбивки отливки используется центральный гидравлический выталкиватель. Инжекционно-литьевые машины INWAX изготавливаются с усилием



смыкания 50 т и 120 т, другие варианты могут быть изготовлены по желанию клиента. Инжекционно-литьевые машины PVJ изготавливаются с усилием смыкания 13 т и 15 т. Впрыскивающий механизм расположен горизонтально и с помощью инъекционной консоли и продольных пазов может регулироваться в горизонтальном направлении. Смыкающий механизм представлен четырехколонной вертикальной конструкцией. Перемещение подвижной пластины по направляющим осуществляется при помощи бронзовых втулок, вдавленных в подвижную пластину. Резервуар для восковой массы с заправочным цилиндром расположен за узлом впрыскивания и состоит из двух цилиндрических контейнеров объемом 21 дм³ с электрическим подогревом. Система позволяет работать одновременно с двумя восковыми масса-ми, достаточно просто передвинуть заполняющий поршень к нужному резервуару, что позволяет сразу же сократить время простоев и повысить производительность. Машины INWAX и PVJ в стандартном исполнении оборудованы современной производственной системой управления SIEMENS или Bernecker&Rainer с цветной сенсорной панелью управления 10" TFT. На гидравлическом контуре машин NWAX и PVJ установлен частотный преобразователь скорости вращения главного электродвигателя или сервопривод, что позволяет экономить до 15–45% электроэнергии в зависимости от хода и продолжительности рабочего цикла.



Характеристики моделей INWAX и PVJ:

- Объем впрыскивания до 21 л
- Давление впрыскивания 10 МПа у машин INWAX
- Точная настройка скорости и давления впрыскивания
- Давление впрыскивания 1,6 МПа у машин PVJ
- Цветная сенсорная панель управления 10" TFT
- Инжекционное сопло, регулируемое по горизонтали
- Точный ПИД-регулятор температуры восковой массы в резервуаре
- Возможность обработки 2 видов восковой массы
- Частотный преобразователь скорости вращения главного электродвигателя
- Автоматическая централизованная смазка подвижных частей машины
- Пропорциональное регулирование давления
- Центральная выбивка
- Сертифицированная зажимная система Sitema
- Онлайн мониторинг неисправностей
- CE декларация о соответствии

Аксессуары и возможности модели NWAX Rotary:

- Размер прижимных пластин в соответствии с требованиями клиента
- Возможность подключения наружного устройства заливки восковой массы
- Использование сервопривода в гидравлическом контуре машины
- Автоматизация/роботизация рабочего места, 6-осевые механические руки
- Шариковые системы загрузки пресс-форм
- Устройство извлечения модели
- Изоляционные панели
- Наружные производственные устройства охлаждения и подогрева
- Конвейерные системы
- Программное обеспечение по желанию клиента
- Различные системы выдвижных/передвижных столов — повышение производительности





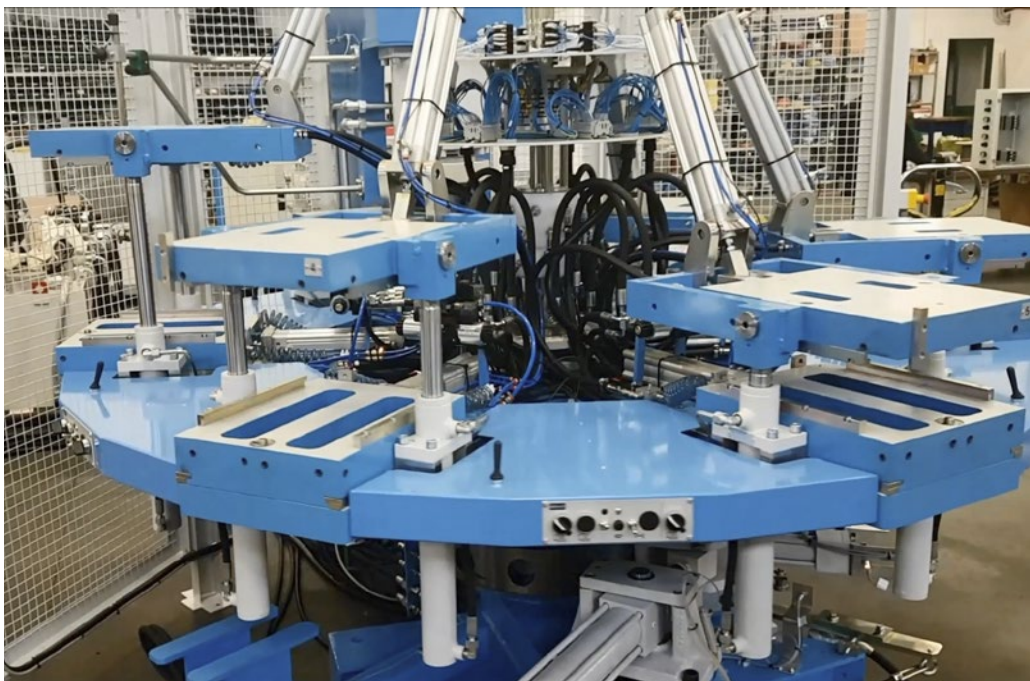
КАРУСЕЛЬНЫЕ ИНЖЕКЦИОННО-ЛИТЬЕВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ВОСКОВЫХ МОДЕЛЕЙ

Тип: INWAX Rotary

Полуавтоматические инъекционно-литьевые машины серии INWAX Rotary предназначены для изготовления восковых моделей путем впрыскивания расплавленной восковой массы в плоскость разделения формы. Инъекционно-литьевые машины представляют собой карусельную вращающуюся конструкцию. Восковая масса впрыскивается в плоскость разделения формы. Для выбивки отливки на каждой из станций используется гидравлический выталкиватель.

Инъекционно-литьевые машины INWAX Rotary изготавливаются с возможностью фиксации 6, 8, 10 или 12 форм, также можно установить 2 или несколько впрыскивающих модулей.

Узел впрыскивания расположен горизонтально и с помощью инъекционной консоли и продольных пазов может регулироваться в горизонтальном направлении. Смыкающий механизм представлен двухколонной вертикальной конструкцией. Резервуар для восковой массы с заправочным цилиндром расположен над узлом впрыскивания и состоит из двух гидравлических контейнеров объемом 21 дм³ с электрическим подогревом. Система

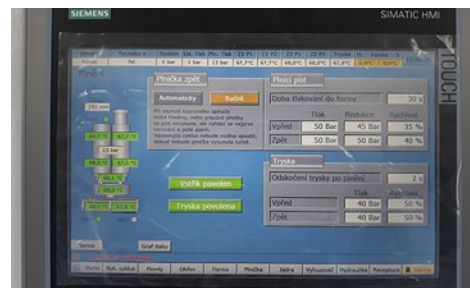
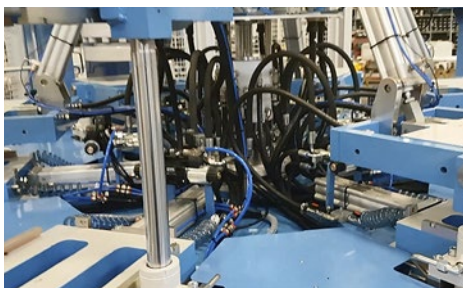


позволяет одновременно работать с двумя восковыми массами, достаточно просто передвинуть заполняющий поршень к нужному резервуару, что позволяет сразу же сократить время простоев и повысить производительность.

Машины INWAX Rotary в стандартном исполнении оборудованы современной производственной системой управления

SIEMENS или Bernecker&Rainer с цветной сенсорной панелью управления 10" TFT.

На гидравлическом контуре машины INWAX Rotary установлен частотный преобразователь скорости вращения главного электродвигателя, что позволяет экономить до 15–45% электроэнергии в зависимости от хода и продолжительности рабочего цикла.

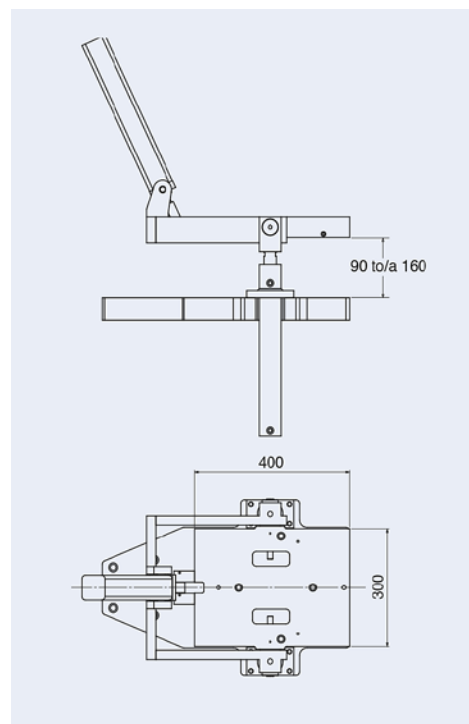


Характеристики модели INWAX Rotary:

- Объем впрыскивания до 21 литра
- Давление ва'прыскивания: 10 МПа
- Карусельный смыкающий механизм с 6 станциями
- Возможность установки 6 различных форм
- Высокая производительность
- Цветная сенсорная панель управления 10" TFT
- Инжекционное сопло, регулируемое по горизонтали
- Точный ПИД-регулятор температуры восковой массы в резервуаре
- Возможность обработки 2 видов восковой массы
- Частотный преобразователь скорости вращения главного электродвигателя
- Автоматическая централизованная смазка подвижных частей машины
- Пропорциональное регулирование давления
- Отдельная система выбивки для каждой станции
- Онлайн мониторинг неисправностей
- СЕ декларация о соответствии

Аксессуары и возможности модели NWAX Rotary:

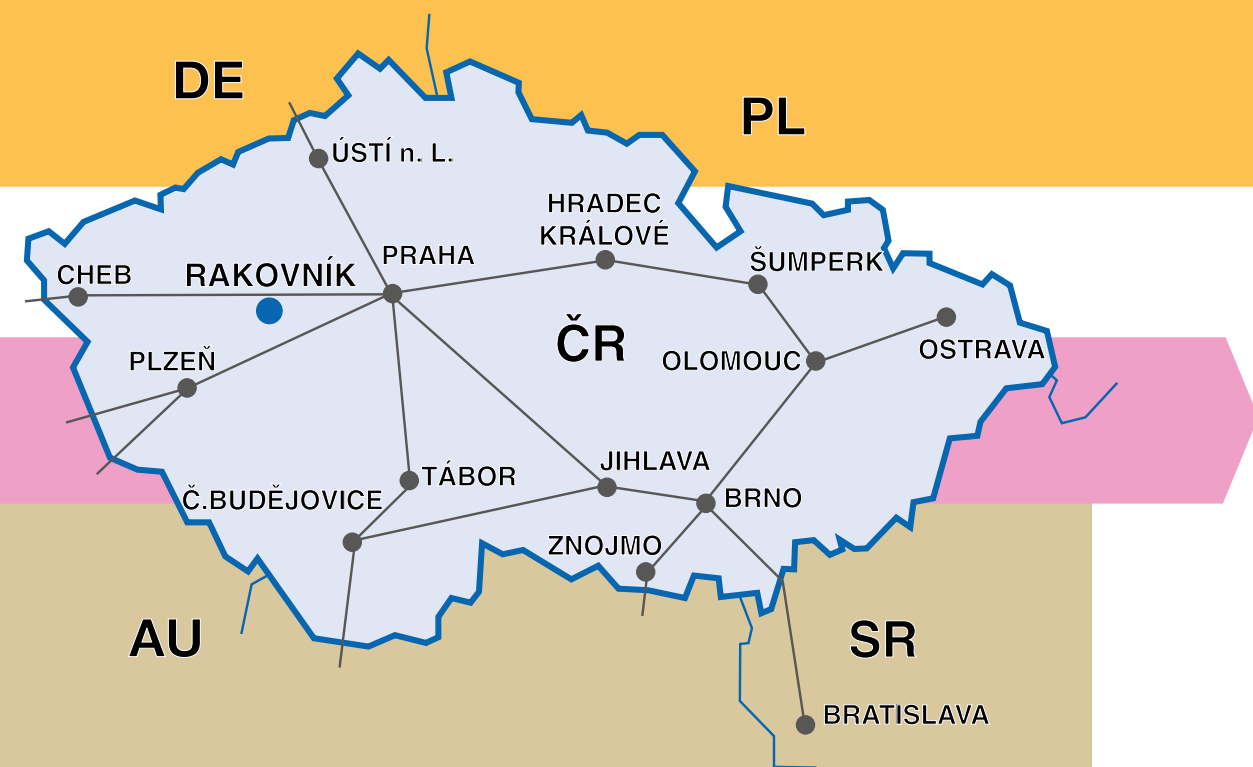
- Поворотная карусельная задвижка для 8,10 или 12 различных форм.
- Возможность подключения 2 и более узлов впрыскивания
- Автоматизация/роботизация рабочего места, 6-осевые механические руки
- Шариковые системы загрузки пресс-форм
- Устройство извлечения модели
- Изоляционные панели
- Наружные производственные устройства охлаждения и подогрева
- Конвейерные системы
- Программное обеспечение по желанию клиента
- Различные системы выдвижных/передвижных столов



Технические параметры базового исполнения инжекционно-литьевых машин INWAX, PVJ и INWAX Rotary:

		INWAX 50	INWAX 120	PVJ	INWAX Rotary
Количество смыкающих узлов – количество форм		1	1	1	6 (8, 10, 12)*
Прижимная сила смыкающего цилиндра	кН	500	1200	154	300*
Макс. ход при закрытии	мм	400*	400*	410	70 устройство опрокидывания*
Макс. открытие	мм	700*	700*	700	160 устройство опрокидывания*
Мин. высота формы	мм	300*	300*	290	90
Наружные размеры прижимных пластин	мм	820×820*	820×820*	840×560	300×400
Расстояние между колоннами	мм	580×580*	580×580*	665×385	300
Давления впрыскивания восковой массы	МПа	0,25 – 1,6	0,25 – 1,6	0,25 – 1,44	0,25 – 1,6
Давление цилиндра, подающего восковую массу	МПа	2,0 – 10,0	2,0 – 10,0	2,0 – 10,0	2,0 – 10,0
Объем резервуара для восковой массы	дм³	2×21	2×21	2×21	2×21
Температура резервуара для восковой массы (рекомендуемая)	°C	62	62	62	62
Температура инжекционной камеры (рекомендуемая)	°C	58	58	58	58
Макс. Усилие выталкивателя	кН	50*	50*	31	31*
Ход выталкивателя	мм	150*	150*	150	100*
Рабочее давление в главном гидравлическом контуре	МПа	20	20	10,0	20
Давление воздуха	МПа	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6
Расход охлаждающей воды (16°C)	л/мин.	~ 30	~ 30	~ 30	~ 30
Рекомендованное масло		ОН-НМ 46, ОН-НМ 68 или его эквивалент			

Клиент может выбрать технические параметры, обозначенные «*», в соответствии со своими пожеланиями и потребностями.



INVERA s. r. o.®
 S. K. Neumanna 2476
 269 01 Rakovník, Czech Republic
<http://www.invera.cz>
 e-mail: invera@invera.cz

Tel.: 00420 313 515911
 Tel.: 00420 313 512430
 IČO: 47535920
 DIČ: CZ47535920