

**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : invera@invera.cz



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920

# Český výrobce jednoúčelových hydraulických lisů

Nabídka č. : **23/10/12-CB**

Vypracováno pro :

Datum : 12.10.2023

Vypracoval: Petar Barčot – tel.: 603 834550  
mail: barcot@invera.cz

Platnost nabídky : omezená

Vážení pánové,

Na základě Vaší poptávky bychom Vám rádi předložili naši nabídku na dodávku starších vulkanizačních lisů s vakuační komorou. Lisy jsou po revizi s technickými parametry a vybavením dle specifikace níže.

## **DODÁVKA LISU PANSTONE D-V-200-PCD PANSTONE D-V-500-PCD r.v. 2018 - skladem**

Jedná se o funkční starší lisy na zpracování gumy, silikonu. Lisy jsou vybaveny **vakuační komorou**, jsou po celkové revizi v níže uvedeném provedení. V současné době jsou k předvedení funkční u našeho zákazníka.

Doufáme, že Vás uvedená nabídka zaujme a jsme připraveni ji dále upřesnit jak po technické, tak komerční stránce.

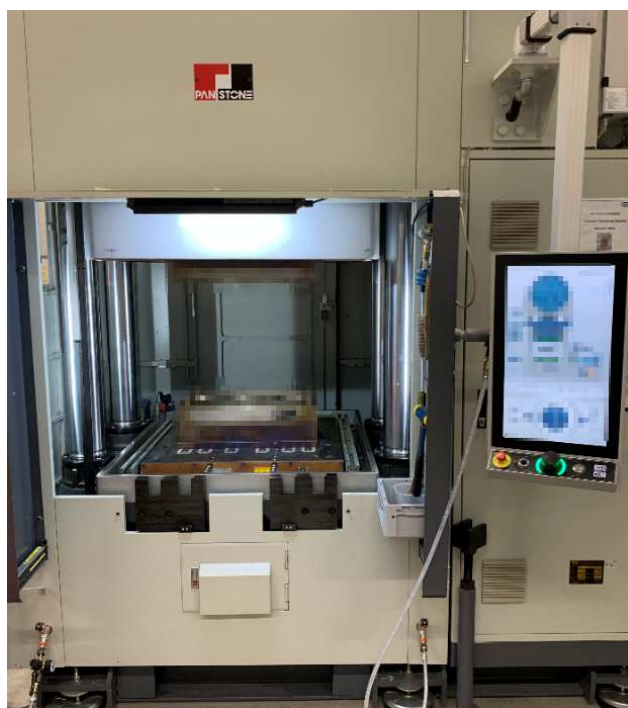
Ing. Jiří Vostrý - jednatel

**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430

IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920



Lisy PANSTONE v provozu

**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920

## TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA – POPIS STROJŮ

Hydraulické lisy PANSTONE D-V-.....-PCD jsou určeny pro výlisky z gumy, silikonu, zpracovatelných lisováním ve vytápěných formách za asistence vakua.

Lisy jsou čtyřsloupové vertikální konstrukce, s horním lisovacím válcem a vakuacním zvonem. Lisovací deska je vedena po kruhových sloupech, v pouzdech s nastavitelnou vůlí a vybavených maznicemi pro pravidelné mazání. Spodní a horní lisovací deska je vybavena bočními vyrážeci.

Stroj je vybaven krytováním zamezujícím volný přístup do nebezpečného prostoru stroje. Přední strana stroje (strana obsluhy) je osazena světelnými bezpečnostními závorami, které zabraňují nežádoucímu vstupu do nebezpečného prostoru stroje při pohybu.

Pohon stroje zajišťuje hydraulický agregát umístěný vedle lisu. Propojení lisu s hydraulickým agregátem je provedeno prostřednictvím vysokotlakých hydraulických trubek a hadic. Na agregátu je umístěn hydraulický pohon ve složení elektromotor, nosič hydrogenerátoru a vlastní hydrogenerátor, blok pro řízení HG, který řídí rychlost pohybu lisu přepínáním jednotlivých výstupů hydrogenerátorů a řízení tlaku pro vyvození lisovací síly, hlavní hydraulický blok pro ovládání směru pohybu lisovací desky. Funkce vyrážení je integrována do ŘS stroje. Součástí hydraulického agregátu je nezávislý obvod pro filtraci a chlazení hydraulického oleje. Víko hydraulického agregátu je vybaveno nalévacím otvorem pro plnění hydraulického agregátu olejem, který je kombinovaný se zavzdušňovacím filtrem pro zavzdušnění nádrže agregátu, snímačem teploty oleje, termostatem pro hlídání mezních teplot a elektrickým hladinoměrem.

Lisy PANSTONE D-V- .....-PCD jsou opatřeny bezpečnostními zábranami. Na bokách stroje jsou pevné mechanické zábrany s odnímatelnou částí pro přístup do lisu. Přední strana stroje ( strana obsluhy ) je opatřena optickými bezpečnostními zábranami.

Ovládání lisu je prostřednictvím ovládacích prvků a dotykového displeje na otočné konzoli. Ovládací elektromagnety a ovládací prvky hydraulických ventilů jsou rozmístěny na jednotlivých hydraulických panelech.

V samostatné elektroskříni – vedle pracoviště – je instalován vlastní řídicí systém BERNECKER/RAINER, bezpečnostní HW a silová část. Stroj je vybaven integrovaným topením formy s PID regulací.

Obsluha ovládá lis tlačítky, technologické parametry zadává, ukládá a vyvolává z dotykového ovládacího panelu ŘS lisu.

Kromě polohy jednotlivých pohyblivých částí stroje a tlaku v hydraulickém systému stroje řídicí systém nepřetržitě měří teplotu a monitoruje výšku hladiny hydraulického oleje v nádrži. Dále řídicí systém eviduje dobu provozu čerpadla stroje, počet vykonaných cyklů stroje. Stroj je vybaven dvěma režimy práce: Režimem RUČNĚ a režimem POLOAUTOMAT.

**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920

## Technické parametry lisů PANSTONE D-V-200-PCD a D-V-500-PCD

**Rok výroby obou strojů : 2018, strojní hodiny cca 5000.**

### **1. Topné desky a vyrážec.**

Rozměr topných desek : 500x500mm pro 200T lis, 800x800mm pro 500T lis

Lisy s horní lisovací deskou a vakuační komorou

Rozměry : 2000x1550x4200 mm pro 200T lis

Rozměry : 2750x1650x4400 mm pro 500T lis

Centrální vyrážec

Průměr vyrážecer: 45mm

Max. zdvih vyrážecce : 100mm

### **2. Minimální a maximální otevření lisu**

Max. zdvih lisovací desky : 800mm

Min. výška formy : 54mm

Max. výška formy : 400mm

Horní vyklápěcí deska 60°

### **3. Boční vyrážecce**

Max. zdvih horního bočního vyrážecce: 300mm

Max. zdvih dolního bočního vyrážecce : 300mm

Rozměr otevření : 570mm pro 200T lis, 870mm pro 500T lis

### **4. Vakuační zvon**

Max. negativní tlak : cca -900mbar

Těsnění kolem topných desek

Max. zdvih : 400mm

**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920

## 5. Další parametry

Obslužná výška: 950mm  
Proporcionální řízení tlaku a rychlosti jednotlivých pohybů  
Vakuační komory uzavřena během vulkanizace  
Evakuace a odvzdušnění vakuační komory < 30s

22“ Touch-Display with B&R-řídící systém  
Windows based  
Jazyk : Německý + Anglický  
Volné programování pracovního cyklu  
Funkce odvzdušnění  
Čítač cyklů

Magnetické upínací desky Römheld  
Integrované válečkové zavážecí lišty  
Vakuační komora -900mbar , zdvih 400 mm  
Vakuační čerpadlo BUSCH  
Těsnění vakuačního zvonu s dlouhou životností

Horní vyklápěcí upínací deska  
Předehřev oleje  
Osvětlení pracovního prostoru  
4 x zásuvky

### **Předávaná původní dokumentace:**

- Návod k obsluze a údržbě stroje – část strojní - AJ
- Návod k obsluze a ovládání řídicího systému stroje - AJ
- Elektro dokumentace – výkresy zapojení - AJ

### **Stanovení ceny dodávky stroje:**

Uvedená cena se rozumí v Kč, bez DPH, EXW Německo. Cena je včetně zkušebního provozu a zaškolení ve výrobním závodě dodavatele. V ceně není zahrnuta demontáž, montáž, doprava, pojištění, olejová náplň.

### **Termín dodání:**

Skladem (!)

**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920

### **Servisní podmínky pro rok 2023:**

Základní hodinová sazba (7:00-15:00)	980 Kč/h
Práce přesčas hodinová sazba (15:00-22:00)	1160 Kč/h
Noční přesčas hodinová sazba (22:00-7:00)	1530 Kč/h
Práce o SO, NE a svátcích hodinová sazba	1640 Kč/h
Hodinová sazba SW inženýra a inženýra hydr.	2000 Kč/h
Čas strávený na cestě	550 Kč/h
Kilometrové Octavia	14 Kč/km
Kilometrové Trafic	15 Kč/km

**Běžné platební podmínky :** (Uvedená cena se rozumí v EUR, bez DPH, EXW závod provozovatele v Německu.)

- a) 100% před expedicí stroje ze závodu prodávajícího – přímý prodej stroje

Fotodokumentace :



**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



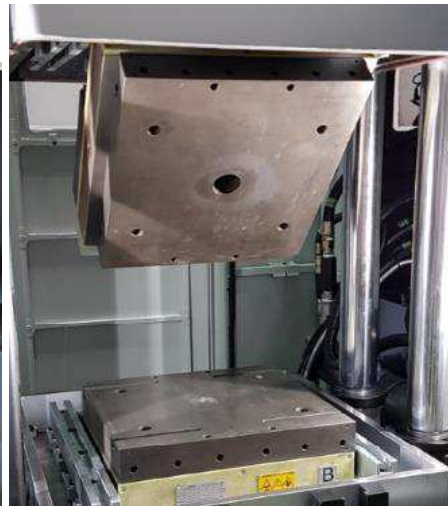
® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920



**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920





**INVERA s.r.o.**  
S.K.Neumanna 2476  
269 01 Rakovník, CZECH REPUBLIC  
<http://www.invera.cz>  
e-mail : [invera@invera.cz](mailto:invera@invera.cz)



® Tel.: 00420 313 515911  
Tel./Fax : 00420 313 512430  
IČO : 47535920  
DIČ : CZ 47535920

